



Микрохирургические
Технологии



microsurgical.ru

Инструменты для дентальной хирургии



Микрохирургические
Технологии



Содержание

Условия эксплуатации и хранения.....	4 стр.
Варианты исполнения цветов покрытия.....	6 стр.
Стержневые инструменты.....	7 стр.
Иглодержатели микрохирургические.....	12 стр.
Пинцеты микрохирургические.....	19 стр.
Ножницы микрохирургические.....	22 стр.
Вспомогательные инструменты.....	24 стр.
Набор пинов для фиксации мембран.....	27 стр.
Шовный материал.....	29 стр.



Условия эксплуатации и хранения стоматологических инструментов по ТУ 32.50.11-001-01691673-2020

Показания для применения

Необходимость проведения хирургического вмешательства в стоматологии в соответствии с назначением инструмента.

Требования к применению

Инструменты должны использоваться исключительно квалифицированным и подготовленным медицинским персоналом. При первом применении визуальным осмотром определить целостность потребительской упаковки, в том числе голографической наклейки. Использовать инструменты, в соответствии с предназначением согласно п.2.1 настоящей инструкции. Использование инструмента должно производиться с соблюдением норм, правил и стандартов, установленных в отношении соответствующего вида медицинской помощи.

Техническому обслуживанию и ремонту инструменты не подлежат.

Подготовка изделия к работе

Инструменты поставляются нестерильными.

Перед применением инструменты должны быть подвергнуты циклу обработки в соответствии с МУ 287-113-98: дезинфекции, предстерилизационной очистке, стерилизации.

Многократная обработки не ухудшает качества инструмента. Окончание срока эксплуатации определяется износом, механическими повреждениями или неустранимой коррозией.

Внимание!

Инструменты могут быть повреждены химическими растворами, содержащими щелочь или кислоту. Используйте только растворы с нейтральным pH. Загрязненные инструменты следует обрабатывать с применением СИЗ (маска, перчатки, защитный экран и пр.)

Дезинфекция проводится воздушным методом: сухим горячим воздухом при температуре $(120 \pm 3)^\circ\text{C}$ в течение (45 ± 5) мин.

Предстерилизационная очистка проводится следующим способом: погружением в 1% раствор бензоата натрия при температуре $(22 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течение (60 ± 5) минут, ополаскиванием в проточной воде в течение $(0,5 \pm 0,1)$ минут, замачиванием в моющем растворе «Биолот» (или другом разрешенном растворе) при температуре $(40 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течение (15 ± 1) минут, мойкой в растворе «Биолот» (или в другом разрешенном растворе) при температуре $(40 \pm 5)^\circ\text{C}$ в течение $(0,5 \pm 0,1)$ минут, ополаскиванием проточной водой в течение (3 ± 1) минут, ополаскиванием дистиллированной водой в течение $(0,5 \pm 0,1)$ минут и сушкой горячим воздухом при температуре $(85 \pm 2)^\circ\text{C}$ до полного исчезновения влаги. При применении машины, предназначенной для очистки и дезинфекции, растворы должны иметь ингибиторы коррозии.



Условия эксплуатации и хранения стоматологических инструментов по ТУ 32.50.11-001-01691673-2020

Стерилизация проводится методом автоклавирования при номинальных значениях температура/давление 134°C/0,21 МПа в течение 5 минут.

Инструменты необходимо стерилизовать и хранить отдельно друг от друга в стерилизационных коробках-укладках, контейнерах, корзинах или подносах.

Не допускайте превышения максимальной загрузки автоклава.

Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и правил эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 1 год со дня продажи.

Гарантийный срок хранения – 5 лет при условии соблюдения всех требований настоящей инструкции.

Срок службы (годности)

Средний срок службы инструмента – не менее 12 месяцев.

За критерий предельного состояния принимают: неспособность инструментов отвечать своему функциональному назначению, механическое повреждение, появление неустраняемой коррозии.

Инструменты устойчивы к процессу паровой стерилизации в соответствии с ГОСТ Р ИСО 17664-2012 в течение всего срока эксплуатации инструментов.

Утилизация

Инструменты нетоксичны.

Утилизация должна проводиться по правилам, установленным СанПиН 2.1.3684-21 (эпидемиологически опасные отходы, класс Б).

Неиспользованные инструменты следует утилизировать, как отходы класса А.

Указание, при необходимости, специальных мер предосторожности при уничтожении неиспользованных медицинских изделий

Неиспользованные инструменты специальных мер предосторожности при уничтожении не имеют.

Сведения о рекламациях

Рекламации в установленном порядке предъявляются предприятию – изготовителю по адресу: 420061, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Космонавтов, д.53, кв.11, ООО «Микрохирургические технологии».

Производитель:

ООО «Микрохирургические технологии»

420061, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Космонавтов, д.53, кв.11

Адрес места производства: 420054, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Складская, д.4

Тел.: +7 843 206 07 15

www.microsurgical.ru



Варианты исполнения цветов покрытия микрохирургических инструментов

Синее



Голубое



Зеленое



Желтое





Иглодержатели микрохирургические 160 мм., прямые



TH-200

Прямая рабочая часть, толщина ручки 8 мм, ширина рабочей части 0,8 мм, общая длина 160 мм, замок - L, титан



TH-210

Прямая рабочая часть, толщина ручки 8 мм, ширина рабочей части 1,0 мм, общая длина 160 мм, замок - L, титан



TH-220

Прямая рабочая часть, толщина ручки 8 мм, ширина рабочей части 1,2 мм, общая длина 160 мм, замок - L, титан



TH-230

Прямая рабочая часть, толщина ручки 8 мм, ширина рабочей части 1,5 мм, общая длина 160 мм, замок - L, титан



Иглодержатели микрохирургические 160 мм., изогнутые



TH-205

Изогнутая рабочая часть, толщина ручки 8 мм, ширина рабочей части 0,8 мм, общая длина 160 мм, замок - L, титан



TH-215

Изогнутая рабочая часть, толщина ручки 8 мм, ширина рабочей части 1,0 мм, общая длина 160 мм, замок - L, титан



TH-225

Изогнутая рабочая часть, толщина ручки 8 мм, ширина рабочей части 1,2 мм, общая длина 160 мм, замок - L, титан



TH-235

Изогнутая рабочая часть, толщина ручки 8 мм, ширина рабочей части 1,5 мм, общая длина 160 мм, замок - L, титан



Иглодержатели микрохирургические 180 мм., прямые



TH-300

Прямая рабочая часть, толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей части 0,8 мм, общая длина 180 мм, замок - L, титан



TH-310

Прямая рабочая часть, толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей части 1,0 мм, общая длина 180 мм, замок - L, титан



TH-320

Прямая рабочая часть, толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей части 1,2 мм, общая длина 180 мм, замок - L, титан



TH-330

Прямая рабочая часть, толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей части 1,5 мм, общая длина 180 мм, замок - L, титан



Иглодержатели микрохирургические 180 мм., изогнутые



TH-305

Изогнутая рабочая часть, толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей части 0,8 мм, общая длина 180 мм, замок - L, титан



TH-315

Изогнутая рабочая часть, толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей части 1,0 мм, общая длина 180 мм, замок - L, титан



TH-325

Изогнутая рабочая часть, толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей части 1,2 мм, общая длина 180 мм, замок - L, титан



TH-335

Изогнутая рабочая часть, толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей части 1,5 мм, общая длина 180 мм, замок - L, титан



Иглодержатели микрохирургические (3-шарнира) 180 мм., прямые



TH-510

Трехшарнирный, прямая рабочая часть,
толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей
части 1,0 мм, общая длина 180 мм, титан,
без замка



TH-510L

Трехшарнирный, прямая рабочая часть,
толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей
части 1,0 мм, общая длина 180 мм,
замок - L, титан



TH-520

Трехшарнирный, прямая рабочая часть,
толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей
части 1,2 мм, общая длина 180 мм, титан,
без замка



TH-520L

Трехшарнирный, прямая рабочая часть,
толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей
части 1,2 мм, общая длина 180 мм,
замок - L, титан



Иглодержатели микрохирургические (3-шарнира) 180 мм., изогнутые



TH-515

Трехшарнирный, изогнутая рабочая часть,
толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей
части 1,0 мм, общая длина 180 мм, титан,
без замка



TH-515L

Трехшарнирный, изогнутая рабочая часть,
толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей
части 1,0 мм, общая длина 180 мм,
замок - L, титан



TH-525

Трехшарнирный, изогнутая рабочая часть,
толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей
части 1,2 мм, общая длина 180 мм, титан,
без замка



TH-525L

Трехшарнирный, изогнутая рабочая часть,
толщина ручки 8,5 мм, ширина рабочей
части 1,2 мм, общая длина 180 мм,
замок - L, титан



Иглодержатель микрохирургический (4-шарнира) 180 мм., прямой



TH-710

Четырехшарнирный, прямая рабочая часть,
толщина ручки 10 мм, ширина рабочей
части 1,8 мм, общая длина 180 мм,
замок - L, титан



Пинцеты микрохирургические атравматичные



TF-200

Прямой, ширина рабочей части 1,3 мм, длина рабочей платформы 5,0 мм, общая длина 173 мм, титан



TF-205

Изогнутый под 45 градусов, ширина рабочей части 1,3 мм, длина рабочей платформы 5,0 мм, общая длина 173 мм, титан

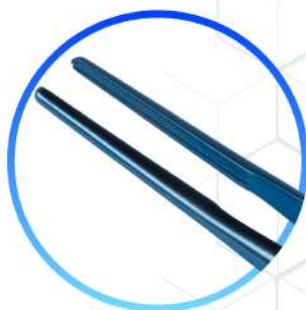


TF-210

Плавно изогнутый, ширина рабочей части 1,3 мм., длина рабочей платформы 5,0 мм, общая длина 173 мм, титан

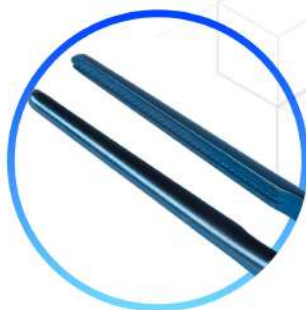


Пинцеты микрохирургические атравматичные



TF-400

Атравматичный, прямой, с
противовесом, ширина рабочей
части 1,0 мм., длина рабочей
платформы 16,0 мм, общая длина
180 мм, титан



TF-410

Атравматичный, прямой, с
противовесом, ширина рабочей
части 1,2 мм, длина рабочей
платформы 16,0 мм, общая длина
180 мм, титан



TF-405

Атравматичный, плавно изогнутый,
с противовесом, ширина рабочей
части 1,0 мм, длина рабочей
платформы 16,0 мм, общая длина
180 мм, титан

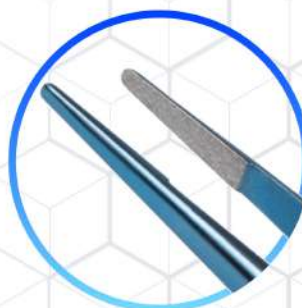


TF-415

Атравматичный, плавно изогнутый,
с противовесом, ширина рабочей
части 1,2 мм, длина рабочей
платформы 16,0 мм, общая длина
180 мм, титан



Пинцеты микрохирургические шовные



TF-300

Шовный, прямой, с противовесом, общая длина 180 мм, ширина рабочей части 0,6 мм, титан

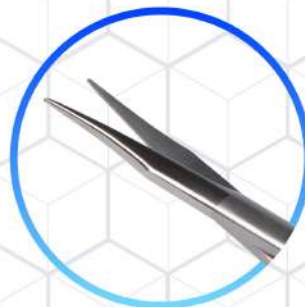


TF-305

Шовный, плавноизогнутый, с противовесом, общая длина 180 мм, ширина рабочей части 0,6 мм, титан

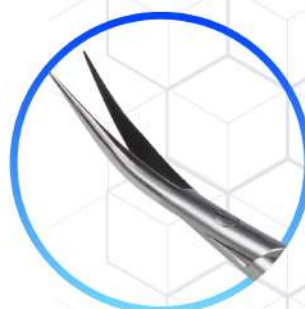


Ножницы микрохирургические 165 мм.



TS-200

Прямые, остроконечные, длина лезвий 13 мм, общая длина 165 мм., нержавеющая сталь



TS-205

Плавноизогнутые, остроконечные, длина лезвий 13 мм, лезвия изогнуты по радиусу вверх, общая длина 165 мм., нержавеющая сталь



Ножницы микрохирургические 185 мм.



TS-300

Прямые, остроконечные,
длина лезвий 15 мм,
общая длина 185 мм,
рабочая часть -
нержавеющая сталь,
рукоятка - титан



TS-305

Плавноизогнутые,
остроконечные, длина
лезвий 15 мм, общая
длина 185 мм, рабочая
часть - нержавеющая
сталь, рукоятка - титан



TS-315

Крутоизогнутые,
остроконечные, длина
лезвий 15 мм, общая
длина 185 мм, рабочая
часть - нержавеющая
сталь, рукоятка - титан



Набор пинов для фиксации мембран



Пин для фиксации мембран, гибридный

Диаметр стержня: 0,9 мм
Диаметр шляпки: 2,5 мм
Высота шляпки: 1,0 мм
Размер пина: 5,0 мм
Материал: Титан марки BT-6



Пинодержатель прямой



Пинодержатель изогнутый



Отвертка для удаления пинов



Кассета квадратная для пинов, D отверстий 1,1 мм.

Вместительность - 25 пинов. Диаметр
отверстий - 1,1 мм



Набор безударных пинов для фиксации мембран



Пин 2,0 мм.

Характеристики пина:

Высота шляпки: 0,5 мм

Длина стержня: 2,0 мм

Размер пина (пин+шляпка): 2,5 мм

Диаметр стержня: 0,6 мм

Материал: Титан марки BT-6

Пин 2,7 мм.

Характеристики:

Высота шляпки: 0,5 мм

Длина стержня: 2,7 мм

Диаметр стержня: 0,6 мм

Материал: Титан марки BT-6



**Пинодержатель для
безударных пинов, для
углового наконечника 25
мм.**

**Пинодержатель для
безударных пинов, для
углового наконечника 35
мм.**



**Кассета для безударных
пинов, D отверстий 0,8 мм.**

Вместительность - 25 пинов.

Диаметр отверстий - 0,8 мм



Шовный материал нерассасывающийся

ПОЛИПРОПИЛЕН 75 см. 20 шт. в упаковке

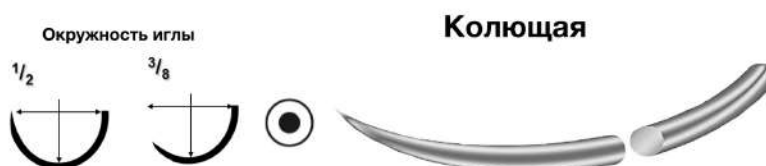
Мононить из полипропилена.

Легкое прохождение через ткани, малый надежный узел. Минимальная реакция со стороны тканей, минимальный коэффициент трения, биоинертна. Повышенная, не снижающаяся прочность. Отсутствие капиллярности и фитильности.



- | | |
|--------------|---------------------------------------|
| П1-ОР | 0/4 (игла 20 мм.) обратно-режущая 1/2 |
| П2-ОР | 0/5 (игла 16 мм.) обратно-режущая 1/2 |
| П3-ОР | 0/6 (игла 13 мм.) обратно-режущая 1/2 |
| П4-ОР | 0/7 (игла 10 мм.) обратно-режущая 1/2 |

- | | |
|--------------|---------------------------------------|
| П5-ОР | 0/4 (игла 20 мм.) обратно-режущая 3/8 |
| П6-ОР | 0/5 (игла 16 мм.) обратно-режущая 3/8 |
| П7-ОР | 0/6 (игла 13 мм.) обратно-режущая 3/8 |
| П8-ОР | 0/7 (игла 10 мм.) обратно-режущая 3/8 |



- | | |
|-------------|-------------------------------|
| П1-К | 0/4 (игла 20 мм.) колющая 1/2 |
| П2-К | 0/5 (игла 16 мм.) колющая 1/2 |
| П3-К | 0/6 (игла 13 мм.) колющая 1/2 |
| П4-К | 0/7 (игла 10 мм.) колющая 1/2 |

- | | |
|-------------|-------------------------------|
| П5-К | 0/4 (игла 20 мм.) колющая 3/8 |
| П6-К | 0/5 (игла 16 мм.) колющая 3/8 |
| П7-К | 0/6 (игла 13 мм.) колющая 3/8 |
| П8-К | 0/7 (игла 10 мм.) колющая 3/8 |



- | | |
|-------------|--------------------------------|
| П1-Т | 0/4 (игла 20 мм.) таперкат 1/2 |
| П2-Т | 0/5 (игла 16 мм.) таперкат 1/2 |
| П3-Т | 0/6 (игла 13 мм.) таперкат 1/2 |
| П4-Т | 0/7 (игла 10 мм.) таперкат 1/2 |

- | | |
|-------------|--------------------------------|
| П5-Т | 0/4 (игла 20 мм.) таперкат 3/8 |
| П6-Т | 0/5 (игла 16 мм.) таперкат 3/8 |
| П7-Т | 0/6 (игла 13 мм.) таперкат 3/8 |
| П8-Т | 0/7 (игла 10 мм.) таперкат 3/8 |



Шовный материал нерассасывающийся

НЕЙЛОН 75 см. 20 шт. в упаковке

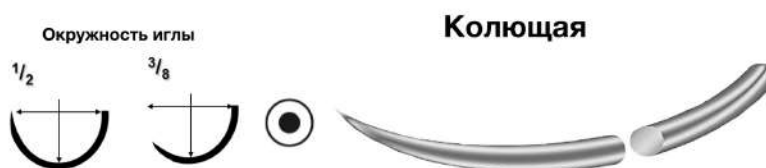
Мононить из полиамида.

Легкое прохождение через ткани, надежная вязка узлов, минимальная «память формы». Минимальная реакция со стороны тканей. Отсутствие капиллярности и фитильности. Постепенное ослабление прочности на растяжение, до 10% в течение 1 года.



H1-OP 0/4 (игла 20 мм.) обратно-режущая $\frac{1}{2}$
H2-OP 0/5 (игла 16 мм.) обратно-режущая $\frac{1}{2}$
H3-OP 0/6 (игла 13 мм.) обратно-режущая $\frac{1}{2}$
H4-OP 0/7 (игла 10 мм.) обратно-режущая $\frac{1}{2}$

H5-OP 0/4 (игла 20 мм.) обратно-режущая $\frac{3}{8}$
H6-OP 0/5 (игла 16 мм.) обратно-режущая $\frac{3}{8}$
H7-OP 0/6 (игла 13 мм.) обратно-режущая $\frac{3}{8}$
H8-OP 0/7 (игла 10 мм.) обратно-режущая $\frac{3}{8}$



H1-K 0/4 (игла 20 мм.) колющая $\frac{1}{2}$
H2-K 0/5 (игла 16 мм.) колющая $\frac{1}{2}$
H3-K 0/6 (игла 13 мм.) колющая $\frac{1}{2}$
H4-K 0/7 (игла 10 мм.) колющая $\frac{1}{2}$

H5-K 0/4 (игла 20 мм.) колющая $\frac{3}{8}$
H6-K 0/5 (игла 16 мм.) колющая $\frac{3}{8}$
H7-K 0/6 (игла 13 мм.) колющая $\frac{3}{8}$
H8-K 0/7 (игла 10 мм.) колющая $\frac{3}{8}$



H1-T 0/4 (игла 20 мм.) таперкат $\frac{1}{2}$
H2-T 0/5 (игла 16 мм.) таперкат $\frac{1}{2}$
H3-T 0/6 (игла 13 мм.) таперкат $\frac{1}{2}$
H4-T 0/7 (игла 10 мм.) таперкат $\frac{1}{2}$

H5-T 0/4 (игла 20 мм.) таперкат $\frac{3}{8}$
H6-T 0/5 (игла 16 мм.) таперкат $\frac{3}{8}$
H7-T 0/6 (игла 13 мм.) таперкат $\frac{3}{8}$
H8-T 0/7 (игла 10 мм.) таперкат $\frac{3}{8}$



Шовный материал рассасывающийся ПОЛИГЛИКОЛИД-КО-ЛАКТИД 75 см. 20 шт. в упаковке

Плетеная нить из сополимера гликолида и L-лактида с покрытием из стеарата кальция и сополимера гликолида и L-лактида.

Высокая прочность, удобна в манипуляциях, надежно держит узел, имеет минимальный «пилящий» эффект, низкую капиллярность, оптимальный профиль рассасывания.

Сохраняет около 50% прочности к концу 3-й недели. Срок полного рассасывания: 56-70 дней.



ПГ1-ОР 0/4 (игла 20 мм.) обратно-режущая 1/2
ПГ2-ОР 0/5 (игла 16 мм.) обратно-режущая 1/2
ПГ3-ОР 0/6 (игла 13 мм.) обратно-режущая 1/2
ПГ4-ОР 0/7 (игла 10 мм.) обратно-режущая 1/2

ПГ5-ОР 0/4 (игла 20 мм.) обратно-режущая 3/8
ПГ6-ОР 0/5 (игла 16 мм.) обратно-режущая 3/8
ПГ7-ОР 0/6 (игла 13 мм.) обратно-режущая 3/8
ПГ8-ОР 0/7 (игла 10 мм.) обратно-режущая 3/8



ПГ1-К 0/4 (игла 20 мм.) колющая 1/2
ПГ2-К 0/5 (игла 16 мм.) колющая 1/2
ПГ3-К 0/6 (игла 13 мм.) колющая 1/2
ПГ4-К 0/7 (игла 10 мм.) колющая 1/2

ПГ5-К 0/4 (игла 20 мм.) колющая 3/8
ПГ6-К 0/5 (игла 16 мм.) колющая 3/8
ПГ7-К 0/6 (игла 13 мм.) колющая 3/8
ПГ8-К 0/7 (игла 10 мм.) колющая 3/8



ПГ1-Т 0/4 (игла 20 мм.) таперкат 1/2
ПГ2-Т 0/5 (игла 16 мм.) таперкат 1/2
ПГ3-Т 0/6 (игла 13 мм.) таперкат 1/2
ПГ4-Т 0/7 (игла 10 мм.) таперкат 1/2

ПГ5-Т 0/4 (игла 20 мм.) таперкат 3/8
ПГ6-Т 0/5 (игла 16 мм.) таперкат 3/8
ПГ7-Т 0/6 (игла 13 мм.) таперкат 3/8
ПГ8-Т 0/7 (игла 10 мм.) таперкат 3/8

Контакты для заказа продукции
ООО «Микрохирургические Технологии»
г. Казань

8 (843) 206-07-15
info@microsurgical.ru
sale@microsurgical.ru

microsurgical.ru



Микрохирургические
Технологии